

# アルミ鋳物化によるコストメリットについて

1/2

アルミ削り出し材、強化プラスチック、ダイキャスト等の製品をアルミ鋳物化することによって、トータルコストを削減しませんか？

## 1) アルミ削り出し材を鋳造化

\* 合わせて節電、切削くず削減を！

アルミ削り出し材製品をアルミ鋳物化した  
「半導体製造装置部品」の例

\* 実績：東京エレクトロン宮城(株)様、TDK(株)様



## 2) 強化プラスチック製品をアルミ鋳物化

\* 合わせて見栄え・安心感向上 & 強度UPを！

強化プラスチック製品をアルミ鋳物化した  
「保育器のスタンドベース」の例

\* 実績：アトムメディカル(株)様



3) 小ロット ダイキャスト製品を、アルミ鋳造化し、  
トータルコストを削減

\* アルミ鋳物の強度は、ダイキャスト比約1.5倍

\* 実績：ファナック(株)様

ダイキャスト比 型費を  
1/3~1/5で抑え製造可

ロボット部品  
[ブラケット類等]

光洋精機 のアルミ「低圧鋳造法」及び、「重力鋳造法」にて

お役立ち可能なコスト削減手法

お役立ち 精神 溢れるアルミ 鑄造 メーカー

## 光洋精機株式会社

「宮城県 アルミ 鑄物づくりの 匠 技 会 社」

- ～ 業界で希少な **不良率3%以下の生産を可能**にしているノウハウと技術力を有していること～  
 ～ **先端部の最少肉厚は1mm±0.3mm**（通常の面での厚みは最少3mm程度）まで可能なこと～  
 ～ **業界最大級（MAX製品重量64Kg）の金型アルミ鑄物製品づくり**を得意としていること

納入実績：・東京エレクトロン宮城(株) TDK(株) アトムメディカル(株) (株)ファナック 日本軽金属(株)  
 東芝メディカルシステムズ(株) 瑞穂医科工業(株) (株)日立ニコトランスミッション (株)小松製作所 他

製造実績製品：医療機器部品 半導体製造装置部品 各種自動車部品(フライホイールハウジング、クランクケース、シリンダヘッド、マニホールド、デフキャリア、オイルパン) 重機用トルクコンバーター部品 景観製品 他

・〒宮城県 柴田郡 大河原町 金ヶ瀬 宇川根 22番 8

・<http://www.koyoseiki.com/company.html>

・Tel:0224-52-5123、

Fax:0224-52-3685

【 **金型アルミ鑄物化することによってコストメリットが出やすいパターン** 】

ロット数 \ 重量	～5kg	～10kg	～20kg	～60kg	60kg～
～50台				◎	△ ※
～200台	○	◎	◎	○	△ ※
～500台	◎	○	○	ご相談	ご相談
～1000台	○			ご相談	ご相談
1000台～				ご相談	ご相談

※△：砂型アルミ鑄物で対応可能なケースもあります